

Zawiasy przegubowe

Mocowane wewnątrz, kąt otwarcia 180°

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **L**: kątownik mocujący lewy
- Typ **R**: kątownik mocujący prawy

Stal nierdzewna, 304 **NI**
matowe, szlifowane **MT**

Łożyskowanie ślizgowe
Brąz
Samosmarowny

INFORMACJE

Zawiasy przegubowe ze stali nierdzewnej GN 7237 są montowane po wewnętrznej stronie osłon, pokryw i drzwi, aby zaoszczędzić miejsce i zapewnić ochronę przed aktami wandalizmu. Zawiasy mają maksymalny kąt otwarcia 180°, co zapewnia optymalny dostęp i zapobiega blokowaniu dróg ewakuacyjnych na przykład przez otwarte drzwi.

Wykorzystanie tego typu zawiasów powoduje, że obudowa z zewnętrznej strony jest wolna od dodatkowych elementów montażowych nie pasujących do projektu lub elementów, których należy całkowicie unikać, aby obudowa była łatwa i szybka do wyczyszczenia.

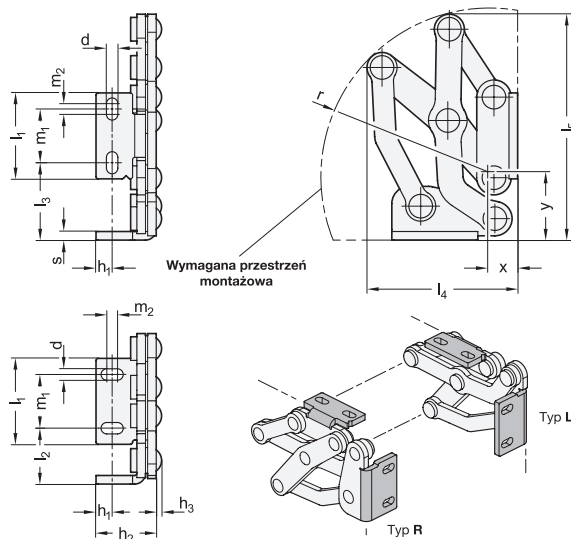
Zawiasy przegubowe ze stali nierdzewnej są zwykle używane parami, tzn. jeden zawias typu L i jeden typu R. W przypadku wyższych obciążeń, np. duże włazy, można je uzupełnić dodatkowymi zawiasami w dowolnym wykonaniu (prawym lub lewym).

DANE TECHNICZNE

- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)

NA ŻYCZENIE

- Inne materiały
- inny rodzaj wykończenia powierzchni
- inne kątowniki mocujące
- inne kąty otwarcia
- zawiasy do innej maks. grubości ścianki
- inny ruch podnoszący



GN 7237-L

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	l1	d	h1	h2	h3	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	Δ
GN 7237-NI-40-L-MT	40	5.3	7.5	28	2.5	26	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN 7237-NI-50-L-MT	50	6.5	10	35	2.5	35	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN 7237-NI-60-L-MT	60	8.5	12.5	40	2.5	40	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

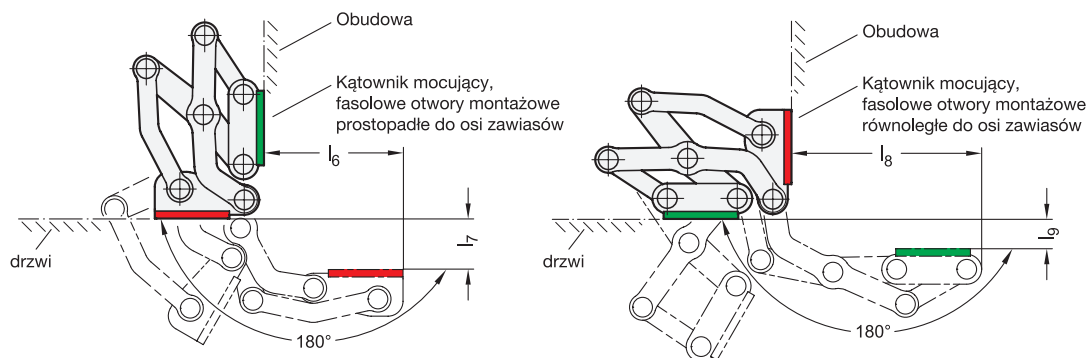
GN 7237-R

STAINLESS STEEL

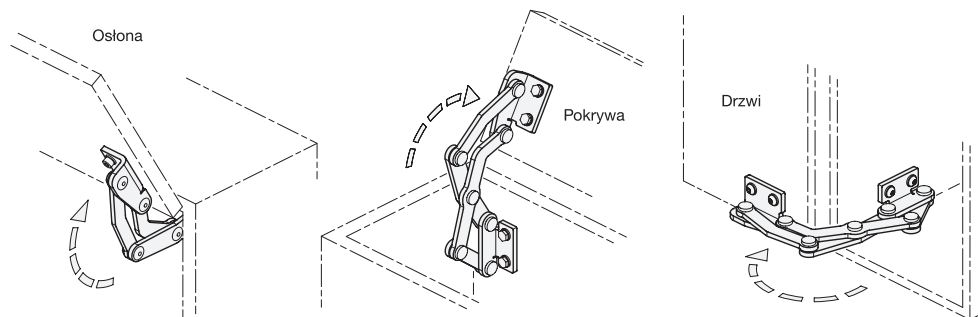
Oznaczenie	l1	d	h1	h2	h3	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	Δ
GN 7237-NI-40-R-MT	40	5.3	7.5	28	2.5	26	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN 7237-NI-50-R-MT	50	6.5	10	35	2.5	35	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN 7237-NI-60-R-MT	60	8.5	12.5	40	2.5	40	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

Pozycja montażowa - charakterystyka obrotu

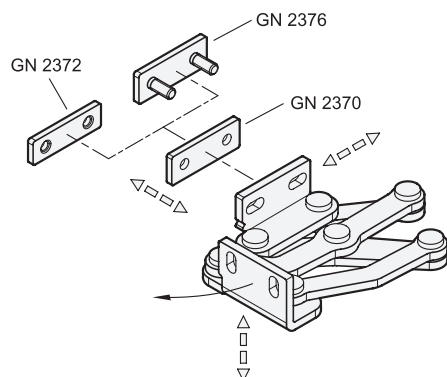
Zawiasy przegubowe ze stali nierdzewnej mogą być montowane do obudowy za pomocą fasolowych otworów na kątowniku mocującym, które są prostopadłe lub równoległe do osi zawiasu. W zależności od pozycji montażu, można uzyskać dwie charakterystyki otwarcia, zgodnie z przedstawionym rysunkiem.



Przykładowe zastosowania



Opcje regulacji i mocowania



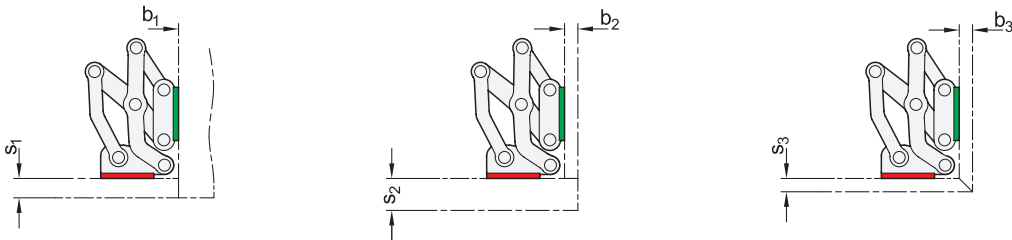
Zawiasy przegubowe ze stali nierdzewnej mogą być regulowane w trzech płaszczyznach podczas instalacji. Pozwala to np. na regulację szczelin wokół pokrywy lub wymagane wstępne ściśnięcie uszczelek. Zawias można regulować w dwóch płaszczyznach za pomocą równoległych lub prostopadłych otworów fasolowych w kątownikach mocujących. W przypadku trzeciej płaszczyzny, pozycję można korygować za pomocą płytek dystansowych ze stali nierdzewnej GN 2370 (na stronie).

Płytki mocujących ze stali nierdzewnej z otworami gwintowanymi GN 2372 (na stronie) jak również płytek mocujących ze stali nierdzewnej ze szpilek gwintowanymi GN 2376 (na stronie) są także dostępne na potrzeby mocowania zawiasów. Te ostatnie mogą być przyspawane albo włożone przez ścianę od zewnątrz i przykręcone od wewnątrz. Wszystkie akcesoria zostały zaprojektowane do użycia z obydwoma typami kątowników mocujących.

Warianty konstrukcyjne

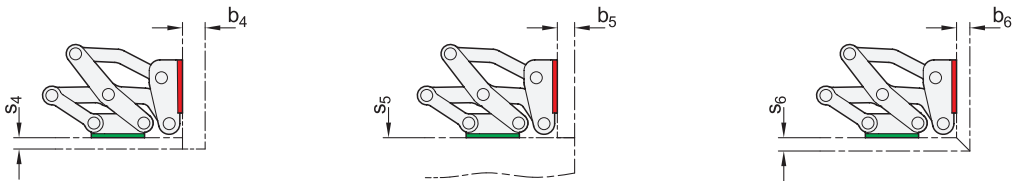
Ostony, pokrywy i drzwi mogą być montowane wewnątrz obudowy, na niej lub narożnie. Podane poniżej maksymalne grubości ścianek i promienie gięć konstrukcji wynikają z wybranego sposobu montażu.

1. Montaż do obudowy poprzez kątowniki z otworami fasolowymi prostopadłymi do osi zawiasu:



l1	s1 maks.	b1	s2 maks.	b2 maks.	s3 maks.	b3 maks.
40	9	1 ... ∞	24	10	10	10
50	19	1 ... ∞	34	17	16	16
60	25	1 ... ∞	44	24	21	21

2. Montaż do obudowy poprzez kątowniki z otworami równoległymi do osi zawiasu:

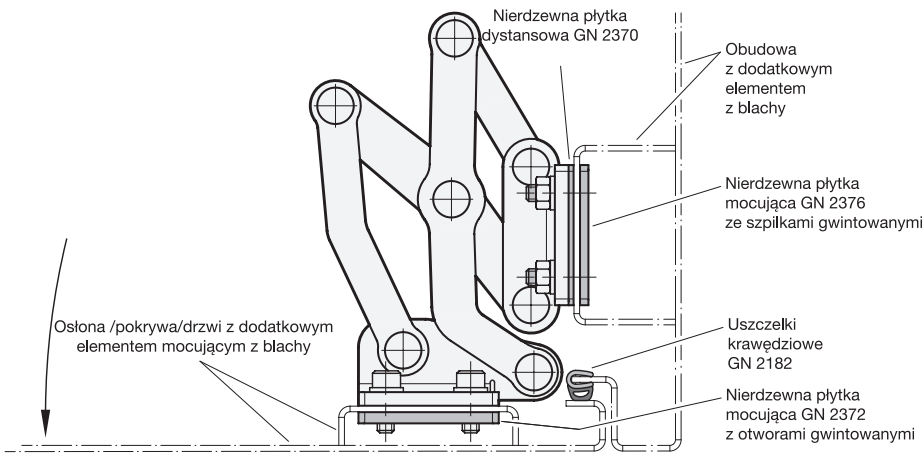


l1	s4 maks.	b4 maks.	s5	b5 maks.	s6 maks.	b6 maks.
40	13	27	1 ... ∞	13	10	10
50	17	35	1 ... ∞	19	16	16
60	23	45	1 ... ∞	25	21	21

Przedstawione warianty konstrukcyjne prezentują podstawowe sposoby montażu. Jeżeli położenie montażowe zawiasu zostanie zmienione lub jeden z dwóch wymiarów grubości ścianki s lub b będzie mniejszy, wpłynie to na zakres pracy zawiasu. W niektórych przypadkach daje to możliwość pracy z większymi przekrojami ścianek niż te określone dla danego rozmiaru zawiasu. W związku z tym zaleca się proste sprawdzenie projektu za pomocą programu CAD lub montaż testowy.

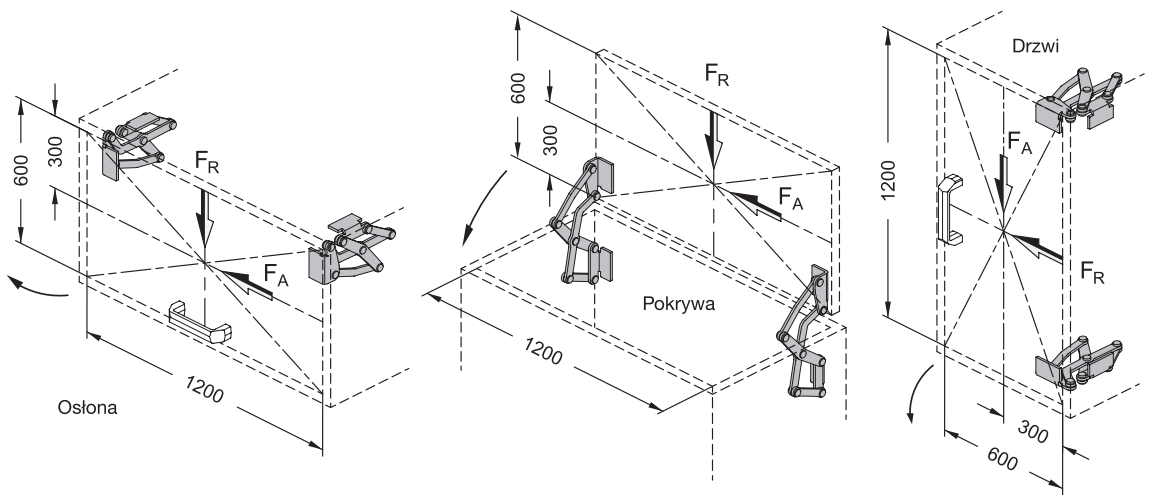


Przykład montażu



Nośność

Maksymalne obciążenia zawiasu przegubowego ze stali nierdzynnej, które podano poniżej, dotyczą przedstawionych przypadków użycia i mogą stanowić jedynie punkt odniesienia dla innych zastosowań. Powstałe w ten sposób siły mogą prowadzić do niewielkich odkształceń sprężystych, które w razie potrzeby można skompensować wykorzystując opcję regulacji.



Obciążenie na parę zawiasów w N H	F_A (siła osiowa)	F_R (siła promieniowa)
40	175	650
50	175	750
60	150	550